

# VIN | Armoires

CAVES À VIN RÉFRIGÉRÉES



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Réfrigérateur vertical pour boissons 350 L
- Face externe en plaque laquée noire, face interne thermoformée noire
- Évaporateur à tubulure intégrée avec un système de refroidissement assisté par ventilateur
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Agent moussant : Cyclopentane (45 mm par côté)
- Thermostat numérique
- Double lampe LED interne verticale
- Porte noire "sans cadre" avec verre trempé de sécurité
- Porte à fermeture automatique
- Poignée fixée le long du profilé de porte
- Serrure montée de série
- Joint d'étanchéité amovible
- Clayettes réglables: 6 pièces
- Pieds réglables N° 2 + Roulettes N° 2 à l'arrière
- Classe énergétique: D

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

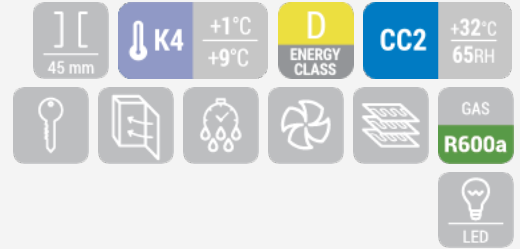
Capacité	350 L
Température	K4 (1°C-+9°C)
Consommation	1.95 kWh/24h
Puissance nominale	207 W
Niveau de bruit	51 dB(A)
Poids net	70 Kg
Poids brut	84 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	595x600x1840
Dimensions internes (LxPxH mm)	505x462x1555
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	665x685x2075
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/54/54

## CERTIFICATIONS

CE RoHS



# TW 390B



## DÉTAILS



## DIMENSIONS DU PRODUIT

